



НАСУТ Кат

ОДНОКОМПОНЕНТНЫЙ ГИДРОФОБНЫЙ ГИДРОАКТИВНЫЙ ТУГОПЛАСТИЧНЫЙ ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ИНЪЕКЦИОННЫЙ СОСТАВ

1. Область применения

- Ликвидация «фонтанирующих» протечек с большим притоком воды и/или под давлением.
- Остановка протечек в конструкциях типа «стена в грунте».
- Заполнение больших пустот, нагнетание в трещины и нарушенные зоны в скальных массивах, в прослойки гравия, швы и раковины в бетонных конструкциях, которые подвержены осадкам и другим деформациям.
- Инъектирование за гидроизоляционные мембраны (полиэтилен низкого и высокого давления) в тоннелях.
- Опережающие инъекции для консолидации пород/грунтов в забое при проходке механизированными комплексами, буровзрывным или новоавстрийским способами.
- Технология комбинированного инъектирования Combi-grouting в сочетании с обычными или домолотыми цементами.
- Противофильтрационные завесы в гравии при устройстве хранилищ химических веществ как в сухих, так и во влажных условиях.
- Для упрочнения и установки анкерочных элементов в гравии.
- Создание экранов для защиты пористых конструкций от воды.

2. Достоинства

- Образует тугопластичное высокопрочное уплотнение шва или трещины.
- Обеспечивает возможность регулировать степень расширения состава и прочность на сжатие.
- Удобство в работе, т.к. является однокомпонентным материалом.
- Добавление катализатора позволяет регулировать время реакции.
- После отверждения обладает устойчивостью к воздействию большинства органических растворителей, неконцентрированных кислот, щелочей, микроорганизмов.
- Не является горючим материалом, не содержит растворителей.

3. Описание

НАСУТ Кат в неотвержденном состоянии представляет собой низковязкую, негорючую жидкость.

4. Цвет

НАСУТ Кат	Жидкость темно-коричневого цвета
НАСУТ Кат катализатор	Жидкость прозрачная

5. Расход

Зависит от глубины и ширины раскрытия трещин и пустот, подлежащих заполнению.

6. Упаковка

Комплект 25,8 кг

Железный барабан НАСУТ Кат	25 кг
Пластиковая бутылка НАСУТ Кат катализатор	0,8 кг

7. Хранение

Хранить в запечатанной заводской упаковке в сухих складских помещениях. Температура хранения от +5°С до +30°С. Состав чувствителен к воздействию влаги.

Срок хранения в нераспечатанной упаковке - 24 месяца (от даты производства). После вскрытия упаковки срок использования состава сокращается.

8. Выполнение работ

8.1 Подготовка поверхности

- Удалить с поверхности все загрязнения для определения точных размеров и расположения трещины или шва. Трещины с активными протечками раскрытием больше 3 мм следует загерметизировать материалом **РЕКС® Плаг**.
- Просверлить отверстия под углом 45° (диаметр отверстий должен соответствовать размеру выбранного пакера).
- Для обеспечения хорошего «охвата» зоны распространения состава при инъектировании отверстия рекомендуется сверлить вдоль трещины в шахматном порядке. Глубина отверстий должна составлять приблизительно половину от толщины слоя бетона. Расстояние от отверстия до трещины должно быть равно приблизительно 1/2 толщины бетона.
- Установить пакер в отверстие на 2/3 длины. Затянуть его с помощью гаечного ключа (вращая ключ по часовой стрелке) с усилием, достаточным для того, чтобы он удерживался в отверстии в процессе инъектирования.
- При отсутствии активного водопритока промыть трещину водой. Это очистит ее от пыли и мелких частиц бетона, а также «подготовит» к инъекции и улучшит проникновение состава. Вода внутри трещины активирует инъектируемый состав.
- Для предотвращения вытекания неотвержденного состава из полости трещины произвести расшивку и чеканку устья шва ремонтными составами **РЕКС®**.

8.2 Подготовка состава и оборудования

Важно!!! Настоятельно рекомендуется использовать разные насосы для подачи воды и состава, чтобы не допустить выхода из строя оборудования.

Перед началом работ насосы тщательно промыть составом **НАСУТ Очиститель**, чтобы смазать и высушить систему.

Рекомендуется использовать ручные, пневматические или электрические насосы для однокомпонентных составов.

В случае отсутствия второго насоса, после прокачки трещины водой промыть оборудование составом **НАСУТ Очиститель**.

Смешать состав **НАСУТ Кат** и рекомендуемое количество **катализатора** (скорость реакции регулируется количеством катализатора). Перед использованием тщательно перемешать.

Важно!!! Необходимо предохранять состав от влаги, поскольку это может вызвать ускоренную реакцию и привести к преждевременному вспениванию или отверждению его внутри инъекционного оборудования. Состав вступает в реакцию только в контакте с водой.



8.3 Инъектирование

- Начать инъектирование с первого пакера при минимальном давлении, которое можно установить на насосе.
- Давление можно менять в зависимости от размера трещины, толщины и состояния бетона. Медленно увеличивать давление до тех пор, пока не начнет течь состав. Появление небольшой протечки состава из бетона или трещины может помочь оценить размер зоны его распространения.
- Заделать большие протечки мокрой паклей, подождать, пока состав полимеризуется, затем провести дополнительное инъектирование. В процессе инъектирования из трещины сначала будет вытекать вода, затем вспененный состав. Не допускать вытекания чистого состава.
- Остановить процесс подачи, когда состав достигнет следующего пакера.
- Перейти к следующему пакеру и продолжать работы в том же порядке.

- После проведения инъекций в несколько пакеров рекомендуется вернуться к первому и произвести повторное инъектирование состава.
- После инъектирования состава можно подать воду в отверстия для того, чтобы остатки состава вступили в реакцию.
- Вынуть пакеры из отверстий только после полной полимеризации состава. Затем отверстия можно заполнить ремонтными составами РЕКС®.

8.4 Очистка оборудования и удаление брызг

Промыть составом **HACUT Очиститель** инструменты и оборудование после завершения работ. Не использовать другие растворители и очистители.

9. Меры безопасности

HACUT Кат классифицируется как вредный, а катализатор как коррозионный. Всегда рекомендуется работать в защитной одежде, очках и перчатках.

10. Технические данные

10.1 Физические характеристики HACUT Кат

Наименование показателя	Значение
В неотвержденном состоянии	
HACUT Кат	
Содержание вещества	100 %
Вязкость при 25 °С	<150 мПа·с
Плотность	1,12 кг/дм ³
Точка воспламенения	≥185 °С
HACUT Кат Катализатор	
Вязкость при 25°С	20 мПа·с
Плотность	1,015-1,025 кг/дм ³
Точка воспламенения	≥160 °С
В отвержденном состоянии	
Плотность в замкнутом пространстве	1 кг/дм ³
Прочность на растяжение	3,1 МПа
Прочность на сжатие (в замкнутом пространстве)	6,3 МПа
Прочность на изгиб	1,5 МПа
Адгезия при изгибе	0,7 МПа
Адгезия при сдвиге/срезе	1,8 МПа
Все данные имеют усредненные значения, полученные в лабораторных условиях в соответствии с действующими стандартами. На практике температура, влажность, пористость основания могут влиять на приведенные данные.	

ПРИМЕЧАНИЕ

Хотя технические данные об изготавливаемых компанией материалах собирались исключительно тщательно, все рекомендации и советы по применению этих материалов даются как общие указания и требуют уточнения на практическом опыте. Производитель не несет ответственности за несоблюдение технологии при работе с материалом, поскольку цели и условия их применения не находятся под контролем компании. Компания ТД РЕКС оставляет за собой право вносить изменения в описание без предварительного предупреждения. За дополнительной информацией просьба обращаться в Технический отдел компании ТД РЕКС. Эта версия документа полностью заменяет предыдущее описание.

Производитель: ООО «СПС»,

249020, Калужская обл., Боровский р-н, Индустриальный парк «ВОРСИНО», д. Добрино, 2-й Восточный проезд, влад. 8

E-mail: info@spscmk.com; Сайт: www.spscmk.com



Май 2023

Официальный представитель: ООО «ТД РЕКС»

123308, Россия, Москва, проспект Маршала Жукова, дом 2, корпус 2, строение 1, офис 508

Телефон: +7(495) 231-35-19; +7(495) 647-14-79; +7(495) 740-12-09

E-mail: office@td-reks.ru; Сайт: www.reks.pro